

**Concurso Público de Ingresso para Delegação dos Serviços de Tabelionato e de Registro do Estado de Minas Gerais - Edital 02/2007**

**Prova de Títulos**

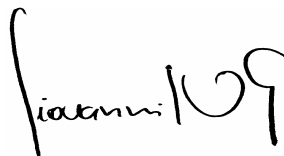
**Nome:** Carolina da Rocha Campos Franco

**Nº inscrição:** 682.708

| <b>Espécie</b>                                                                            | <b>Títulos</b>                                           | <b>Pontos</b> | <b>Decisão/Motivo</b> | <b>Total</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------|-----------------------|--------------|
| I - Trabalhos jurídicos<br>(até 9 pontos)                                                 |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
| II - Pós-graduação em matéria jurídica<br>(até 9 pontos)                                  |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
| III - Exercício de advocacia<br>(até 18 pontos)                                           | Advocacia: fls. 06 a 29. Período: de 12/06/01 a 14/04/09 | 8             | Deferido.             | 8            |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
| IV - Aprovação em concurso público para cargos das carreiras jurídicas<br>(até 18 pontos) |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       |              |
| V - Outros                                                                                |                                                          |               |                       |              |
|                                                                                           |                                                          |               |                       | 8            |

**A candidata obteve 8 (oito) pontos.**

Belo Horizonte, 24 de fevereiro de 2010.



---

Giovanni Galvão Vilaça Gregório  
Secretário da Comissão Examinadora do Concurso